

LABORATUVAR KOMPAKT LAMİNAT TEKNİK DEĞERLER

ASD LABORATUVAR KOMPAKT LAMİNAT; 2 EN 438-4 standardına göre, 2 mm ve daha kalın, bir veya iki yüzü melamin reçinesi ile empenyelenmiş dekoratif kağıtlar, ana (iç) tabakaları fenolik reçinelerle empenyelenmiş kraft kağıtlarından oluşur. Tüm tabakalar artırılmış yoğunluk, homojen ve gözeneksiz bir malzeme elde etmek için ısı ve yüksek spesifik basınçla simultane uygulaması ile birleştirilir. Bu laminatlar kendini taşıyıcı nitelikte olup, uygulama için hazırdır.

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

Mutfak büro çalışma yüzeyleri, lokanta ve otel masaları, kamuya açık alanlardaki kapı, duvar vb. mekanların yüzeyleri, toplu taşıma araçları için yüzeylerinde.

| ÖZELLİK | DENEY METODU | ÖZELLİK VEYA NİTELİK | BİRİM(max veya min) | DEĞERLER |
|---|---------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| YÜZEY KALİTESİ | | | | |
| Yüzey Kalitesi | EN 438-4 | Kir, leke ve benzeri yüzey kusurları | mm ² /m ² | ≤1 |
| | | Lifler, lif çıkıntıları ve çizikler | mm/m ² | ≤10 |
| BOYUT TOLERANSLARI | | | | |
| Boyut Toleransları | EN 438-2.5 | Kalınlık | mm | 2,0≤t<3,0:±0,20 |
| | | | mm | 3,0≤t<5,0:±0,30 |
| | | | mm | 5,0≤t<8,0:±0,40 |
| | | | mm | 8,0≤t<12,0:±0,50 |
| | | | mm | 12,0≤t<16,0:±0,60 |
| | | | mm | 16,0≤t<20,0:±0,70 |
| | | | mm | 20,0≤t<25,0:±0,80 |
| | EN 438-2.6 | Uzunluk ve genişlik | mm | +10/-0 |
| | EN 438-2.7 | Kenarların doğruluğu | mm/m | ≤1,5 |
| | EN 438-2.8 | Gönyeden sapma | mm/m | ≤1,5 |
| EN 438-2.9 | Düzlemsizlik | mm/m | 2,0≤t<6,0:≤8 | |
| | | mm/m | 6,0≤t<10:≤5 | |
| | | mm/m | 10,0≤t:≤3 | |
| GENEL ÖZELLİKLER | | | | |
| Yüzey Aşınmasına Mukavemet | EN 438-2.10 | İlk Aşınma noktası | Devir | ≥550 |
| | | Aşınma Değeri | Devir | |
| Kaynayan suya daldırma mukavemeti | EN 438-2.12 | Kütledeki artış - 2≤t<5 | % | 3,0 |
| | | Kütledeki artış t≥5 | % | 2,0 |
| | | Kalınlık artışı 2≤t<5 | % | 0,0 |
| | | Kalınlık artışı t≥5 | % | 0,0 |
| | | Görünüm-Diğer tamamlamalar | Derecelendirme (min) | 4 |
| Su buharına mukavemet | EN 438-2.14 | Görünüm-Diğer tamamlamalar | Derecelendirme (min) | 4 |
| Kuru sıcaklığa mukavemet (180°C) | EN 438-2.16 | Görünüm-Diğer tamamlamalar | Derecelendirme (min) | 5 |
| Islak sıcaklığa mukavemet (100 °C) | EN 12721:2010 | Görünüm-Diğer tamamlamalar | Derecelendirme (min) | 5 |
| Yüksek sıcaklıkta boyutsal denge | EN 438-2.17 | Kümülatif boyutsal değişim 2≤t<5 mm | Boyuna % | ≤0,40 |
| | | Kümülatif boyutsal değişim t≥5 mm | Boyuna% | ≤0,30 |
| | | Kümülatif boyutsal değişim 2≤t<5 mm | Enine % | ≤0,80 |
| | | Kümülatif boyutsal değişim t≥5 mm | Enine % | ≤0,60 |
| Büyük çaplı bilye çarpmasına | EN 438-2.21 | Zedelenme çapı 2≤t<6 | mm | h 1400/ d≤10 |
| | | Zedelenme çapı t≥6 | mm | h 1800/ d≤10 |
| Yüzey çatlamasına mukavemet | EN 438-2.24 | Görünüm | Derecelendirme (min) | 4 |
| Çizilmeye mukavemet | EN 438-2.25 | Görünüm-Pürüzsüz tamamlamalar | Derecelendirme (min) | 2 |
| | | Görünüm-Tekstürlü tamamlamalar | Derecelendirme (min) | 3 |
| Işığa karşı renk hastalığı (ksenon ark) | EN 438-2.27 | Kontrast | Gri skala derecelendirme | 4 |
| Eğilme modülü | EN ISO 178 | Gerilme | Mpa (min) | 9000 |
| Eğilme mukavemeti | E NISO 178 | Gerilme | Mpa (min) | 80 |
| Çekme mukavemeti | EN ISO 527-2 | Gerilme | Mpa (min) | 60 |
| Yoğunluk | EN ISO 1183 | Yoğunluk | g/cm ³ | ≥1,35 |
| YANGIN PERFORMANSI | | | | |
| Yanmaya mukavemet / | EN 13823 | Sınıflandırma- t: 6 mm-10 mm | Sınıflandırma | D-s2,d0 |
| DİĞER ÖZELLİKLER | | | | |
| Formaldehit salımı | EN 717-2 | Gaz analizi | mg/(m ² *h) | 0,5 |
| | | Sınıflandırma | Sınıflandırma | E1 |

Leke Dayanımı (24 Saat);Amonyum Hidroksit, Sodyum Hidroksit,Klorik Acid(%28),Gümüş Nitrat(%20),Ferric(III)(%60),Sodyum Nitrat(%1),Etil Alkol,N-Heksane,Metil Alkol,Toluene,Ksilen, Metilen Mavisi, Bakır Sülfat, Eter, Hidroklorik Asit, Sülfat Asit (%33), Nitric Asit(%30), Fosforik Asit(%45)