

PARMAK İZİ BIRAKMAYAN LAMİNAT TEKNİK DEĞERLERİ

ASD PARMAK İZİ BIRAKMAYAN ÖZELLİKTEKİ LAMİNATLARI ; EN 438-3 standartına göre kalınlığı 2 mm. den ince, yüzey tabakası parmak izi bırakmama özelliği kazandırılmış emprenyeli dekor kağıdı ve iç tabakalar fenolik bazlı reçine ile emprenyelenmiş kraft kağıtlarından oluşur. Levhaların alt yüzü altlığa yapıştırılmak üzere uygun hale getirilmiştir. HGS, HGP laminat sınıfları mevcuttur.

ÖZELLİK	DENEY METODU	ÖZELLİK VEYA NİTELİK	BİRİM (max veya min)	DEĞERLER
				HGS / HGP
HGS	Yatay Genel Amaçlı Standart Laminat	UYGULAMA ÖRNEKLERİ		
		Mutfak büro çalışma yüzeyleri, lokanta ve otel masaları, kamuya açık alanlardaki kapı, duvar vb. mekanların yüzeyleri, toplu taşıma araçları iç yüzeylerinde.		
HGP	Yatay Genel Amaçlı Postforming Laminat	UYGULAMA ÖRNEKLERİ		
		Mutfak için ön duvar kaplamaları ve dolapları, büro mobilyası, banyo mobilyası, raflar, mobilya elemanları		
YÜZEY KALİTESİ				
Yüzey Kalitesi	EN 438-3	Kir, leke ve benzeri yüzey kusurları	mm ² /m ²	≤1
		Lifler, lif çıkıntılar ve çizikler	mm/m ²	≤10
BOYUT TOLERANSLARI				
Boyut Toleransları	EN 438-2.5	Kalınlık toleransı (t: nominal kalınlık)	mm	0,5≤t<1,0mm:±0,10 mm 1,0<t≤2,0 mm:+/-0,15 mm
	EN 438-2.6	Uzunluk ve genişlik (b)	mm	+10/-0
	EN 438-2.7	Kenarların doğruluğu (b)	mm/m	≤1,5
	EN 438-2.8	Gönyeden sapma (b)	mm/m	≤1,5
	EN 438-2.9	Düzlemsizlik (a)	mm/m	60
GENEL ÖZELLİKLER				
Yüzey Aşınmasına Mukavemet	EN 438-2.10	İlk Aşınma noktası	Devir	≥ 550
Kaynayan suya daldırma mukavemeti	EN 438-2.12	Görünüm-Diğer tamamlamalar	Derecelendirme (min)	4
Su buharına mukavemet	EN 438-2.14	Görünüm-Diğer tamamlamalar	Derecelendirme (min)	4
Kuru sıcaklığa mukavemet (180°C)	EN 438-2.16	Görünüm-Diğer tamamlamalar	Derecelendirme (min)	5
Islak sıcaklığa mukavemet (85 °C)	EN 12721	Görünüm-Diğer tamamlamalar	Derecelendirme (min)	5
Yüksek sıcaklıkta boyutsal denge	EN 438-2.17	Kümülatif boyutsal değişim	Boyuna %	≤ 0,55
		Kümülatif boyutsal değişim	Enine %	≤ 1,05
Küçük çaplı bilye çarpmasına mukavemet	EN 438-2.20	Atma kuvveti	N	≥ 20
Büyük çaplı bilye çarpmasına mukavemet	EN 438-2.21	Düşme yüksekliği Zedelenme çapı	mm mm	≥ 800 ≤ 10
Gerilme altında çatlamaya dayanım	EN 438-2.23	Görünüm	Derecelendirme (min)	4
Çizilmeye mukavemet	EN 438-2.25	Görünüm-Pürüzsüz tamamlamalar	Derecelendirme (min)	3
Leke oluşumuna dayanım	EN 438-2.26	Görünüm –Grup 1&2	Derecelendirme (min)	5
		Görünüm –Grup 3	Derecelendirme (min)	5
Işığa karşı renk haslılığı (ksenon ark)	EN 438-2.27	Kontrast	Gri skala derecelendirme	4 - 5
Biçimlendirilebilirlik (HGP – VGP)	EN 438-2.31-32	Yarıçap	L (lif yönüne paralel) mm	≤ 10 x laminat nominal kalınlık
		Yarıçap	T (lif yönüne dik açı) mm	≤ 20 x laminat nominal kalınlık
Kabarma mukavemeti	EN 438-2.33-34	Kabarma zamanı	Saniye-nominal anma kalınlığı <0,8 mm	≥ 10
		Kabarma zamanı	Saniye-nominal anma kalınlığı ≥0,8 mm	≥ 15
Yoğunluk	EN ISO 1183	Yoğunluk	g/cm ³	≥1,35

(a) : Laminatların imalatçı tarafından önerilen şekilde ve koşullarda depolanması şartıyla, EN 438-2 madde 9'a göre ölçüldüğünde, Tablo 4' te belirtilen düzlük şartlarına uymak zorundadır.
(b) : L laminat malzemenin lif (makine) yönünde